



BORNIT®- Nahtflex®

**Polymervergütete, flexible Bitumenmasse zur Vorbehandlung von
Nähten beim Einbau von Asphalt**

Schonend für
die Umwelt



Lösemittelfrei

Stand techn. Merkblatt: 31. August 2015

Art und Eigenschaften

BORNIT®-Nahtflex® ist eine polymervergütete, lösemittelfreie, standfeste und bis -5°C frostbeständige Bitumenmasse. Durch den Einsatz von BORNIT®-Nahtflex® werden gemäß der ZTV Asphalt StB 07 hochflexible und dauerhafte Nahtverbindungen bei Fertignähten im Asphalt-Straßenbau hergestellt. Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt und wird üblicherweise maschinell mit dem Verarbeitungsgerät **BORNIT®-Flexomat 3.1 und Naht-Modul bzw. bei Trag- und Binderschichten mit Rand-Modul** aufgetragen. Es können problemlos Schichtdicken bis 4 mm auch an vertikalen Nahtflanken aufgebracht werden.

Anwendungsgebiete

BORNIT®-Nahtflex® dient zur Herstellung von flexiblen und dauerhaften Nähten beim bahnenweisen Einbau von Asphaltmischgut (sowohl „heiß an kalt“ als auch „heiß an warm“) sowie für Nähte von Asphaltflächen an Baustoffen mit unregelmäßigen Oberflächen (Fräskanten). Haupteinsatzgebiete sind die maschinelle Vorbehandlung der Mittelnahthflanken beim Einbau von Heißmischgut.
Für geschnittene Asphaltkanten wird der Einsatz von **BORNIT®-Fugenband** empfohlen!

Produktvorteile

- ⇒ lösemittelfrei, dadurch keine Beeinträchtigung des Bindemittels im Nahtbereich wie bei lösemittelhaltigen Nahtklebern
- ⇒ Auftrag der nach ZTV Asphalt-StB 07 vorgeschriebenen Materialmenge in einem Arbeitsgang (standfest bis 4 mm Schichtdicke)
- ⇒ hochflexibel, elastisch und gute Klebewirkung auch auf leicht feuchten Untergründen
- ⇒ kostengünstig und zeitsparend maschinell verarbeitbar
- ⇒ mit BORNIT®-Flexomat 3.1 + Rand-Modul ist der Auftrag des Materials bei Trag- und Binderschichten vollflächig in einem Arbeitsgang möglich
- ⇒ Verarbeitung und Lagerung bis -5°C möglich

Produktdaten in Kurzform

Art	Kunststoffmodifizierte Bitumenmasse
Basis	Polymere, Bitumenemulsion
Lösungsmittel	keine
Farbe	schwarz
Dichte	ca. 0,98 g/cm³
Bruchdehnung (am freien Materialfilm)	370% (Prüfzeugnis MPA Dresden)
Konsistenz	dickflüssig, thixotrop
Auftrag	Pinzel, Spachtel, BORNIT®-Flexomat 3.1 und Naht-Modul bzw. Rand-Modul
Verarbeitungstemperatur	nicht unter -5°C
Lagerung	nicht unter -5°C
Lagerfähigkeit	in geschlossenen Originalgebinden 12 Monate
Reinigung	im frischen Zustand mit Wasser, ausgehärtet mit BORNIT®-MultiClean
Gesundheitsschädliche Stoffe im Sinne der Arbeitsstoffverordnung	Keine
Gefahrklasse nach VbF und ADR	Keine
GISBAU-Produktcode	BBP 10



Verarbeitung	Der Untergrund muss fest, sauber, öl-, fett- und eisfrei sein. Schnitt- und Frässtaub sind von der Nahtflanke zu entfernen. Das Produkt haftet auch auf leicht feuchten (nicht nassen!) Untergründen. Bei eisfreiem Untergrund ist eine Verarbeitung bis –5°C möglich. BORNIT®-Nahtflex® ist insbesondere für die maschinelle Verarbeitung konzipiert, kann aber auch mit anderen geeigneten Geräten sowie Pinsel oder Spachtel aufgetragen werden. Das speziell entwickelte Verarbeitungsgerät BORNIT®-Flexomat 3.1 (Basisgerät) sowie die dazugehörigen Anbaumodule (Nahtmodul, Randmodul) ermöglichen einen schnellen und wirtschaftlichen Materialauftrag bei allen Nahtbereichen im Asphaltstraßenbau. Eine vollflächige Nahtbehandlung von ca. 1.000 m pro Stunde ist dadurch problemlos möglich. Je nach Auftragsgeschwindigkeit (Vorschub) und Ventilstellung am Gerät kann die aufzubringende Materialschichtdicke variiert werden. Technische Unterlagen über das vielseitige und handliche Gerätesystem BORNIT®-Flexomat 3.1 bitte separat anfordern! Der Einbau des heißen Asphaltmischgutes sollte unmittelbar nach dem Auftrag von BORNIT®-Nahtflex® erfolgen. Die Nahtflanke sollte nach Applikation nicht mehr überfahren werden.
Verbrauch	Gemäß ZTV Asphalt StB 07 beträgt die geforderte Materialmenge für die Nahtbehandlung mind. 50 g pro cm Schichtdicke je laufendem Meter Nahtflanke.
Lagerung	In original verschlossenen Gebinden 12 Monate lagerfähig. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen. Bis – 5°C lagerfähig.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können nach AVV-ASN: 080410 (Klebstoff- und Dichtmasseabfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 080409 fallen) entsorgt werden.
Anmerkung	Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren technischen Informationen über das Produkt. Diese gelten somit nicht mehr. Die Angaben sind nach dem neusten Stand der Anwendungstechnik zusammengestellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass je nach Zustand des Bauobjekts Abweichungen von der im Merkblatt vorgeschlagenen Arbeitsweise erforderlich werden können. Sofern einzelvertraglich nichts anders vereinbart ist, sind alle im Merkblatt enthaltenen Informationen unverbindlich und stellen damit keine vereinbarte Produktbeschaffenheit dar. Änderungen der in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen behalten wir uns jederzeit vor. Wir empfehlen Ihnen, sich über etwaige Änderungen auf unserer Internetseite www.bornit.de zu informieren.
Lieferformen	25 l Hobbock..... 18 Gebinde pro Palette